

Die Entwicklung geht weiter



TECNO R-evolution **Domestic**

Vier Modelle für Oberflächen **bis 450 m²**

Tecno R-evolution:

Eine Kombination von Technologie mit 10 neuen Merkmalen für 10 Vorteile



ENERGIEEFFIZIENT

Reduzierung des Stromverbrauchs um ca. 15% bei den zwei meist vertriebenen Modellen.



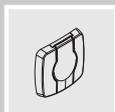
BIVAC SYSTEM: WÄHLEN SIE DIE GEWÜNSCHTE FILTRIERUNG AUS

Tecno R-evolution ist der einzige Zentralstaubsauger der Welt, der Ihnen ermöglicht zwischen Zyklonfiltrierung (Verwendung ohne Staubbeutel) oder Beutelfiltrierung (Sie müssen den Filter nicht mehr sauber machen) frei zu wählen.



GERINGER WARTUNGSaufWAND DES FILTERSYSTEMS

Es wird ein konischer, waschbarer Filter aus Polyester – Aluminiumfaser verwendet, der sich durch den Erdungspunkt nicht mehr elektrostatisch aufladen kann. Dank diesem Prinzip wird der Filter bedeutend weniger mit Schmutz belegt und die Reinigungsintervalle verlängern sich dadurch erheblich.



INTEGRIERTE SAUGDOSE AN DER ZENTRALE

Damit kann der Bereich im Umkreis der Zentrale gereinigt werden (Verwendbar nur mit dem Zyklon Filtersystem).



FILTRsACK AUS MIKROFASER

Der Schmutz wird zusammen mit dem Staubbeutel aus Mikrofaser hygienisch entsorgt. Eine Filterreinigung ist somit nicht mehr erforderlich.



INTELLIGENTE SOFTWARE FÜR DIE VERWALTUNG DER WARTUNGSZYKLEN

Die Tecno Revolution Zentrale verfügt über ein von Sistem Air vorprogrammiertes Sicherheitssystem, welches auch personalisiert werden kann. Das alles ohne zusätzliche Verkabelung.



HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT DANK DES VACUUMBRECHVENTILS

Höchste Zuverlässigkeit ist dank des Vacuumbrechventil und des Soft Start System garantiert. Der Motor kann somit nicht in einem kritischen Bereich arbeiten, der Energieverbrauch und auch der Motorverschleiß wird erheblich vermindert.



ANZEIGESYSTEM DES VERSCHMUTZTEN FILTERS

Der eingebaute Kontrollsensor misst den Luftdurchsatz des Filters. Auf diese Weise ist es möglich, den effektiven Verschmutzungsgrad des Filters feststellen.



BENUTZERFREUNDLICHE ANZEIGE

Mit der Anzeige auf dem Gerät sind alle wichtigen Informationen ersichtlich.



ELEGANTES DESIGN

Die elegante Linie macht die Tecno R-Evolution Zentrale zu einem Designobjekt.



BiVac system:

Entscheiden Sie selbst welches System Sie bevorzugen

Mit dem Bivac-System wählen Sie die Filtrierung aus, die Sie bevorzugen (Exklusiv von Sistem Air)



Die neuen Tecno R-evolution Zentralen können mit dem Filtrierungssystem installiert werden, das der Kunde bevorzugt:



- **Zyklonfiltrierung:** Die Zentrale wird mit einem waschbaren Filter betrieben und der Schmutz landet im Behälter. Die Verwendung der Saugsteckdose am Gerät ist möglich.



- **Staubbeutel:** Der Schmutz wird gemeinsam mit dem Staubbeutel aus Mikrofaser hygienisch entsorgt. Somit kommen Sie mit dem Staub nicht mehr in Berührung. Die Verwendung der Saugsteckdose am Gerät ist bei dieser Variante nicht möglich.

Wartungsarmes Filtrierungssystem (Exklusiv von Sistem Air)

Das innovative Filtrierungssystem der Tecno R-evolution Zentralen besteht aus einem konischen Filter aus Polyester und Aluminiumfiber. Er ist waschbar und hat Filtrierungsklasse M. Der Filter ist mit der Erdung der Zentrale verbunden. Auf dieser Weise können elektrostatische Ladungen entladen werden und somit fällt der Staub in den Eimer, dank der konischen Form.

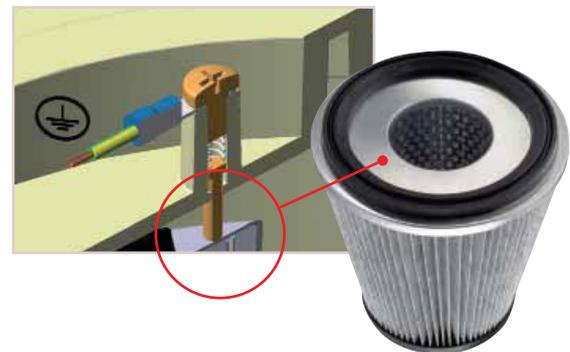


Tabelle für die richtige Wahl des Geräts



1 Benutzer

Die Tecno R-evolution Zentralen sind für Installationen im Privatbereich mit maximaler Oberfläche bis 450 m² geeignet. Die Zentrale muss in Bezug mit der zu reinigenden Fläche ausgewählt werden, um Lebensdauer und Leistung zu gewährleisten.

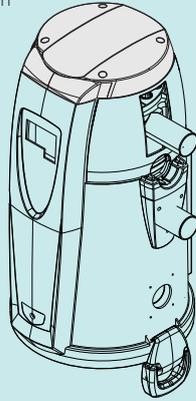
Oberfläche	MODELL	Artikel	Maximale Anzahl Saugdosen	Fassungsvermögen Staubbehälter/ Staubbeutel (l)	Wartungscomputer	Filteroberfläche (cm ²)	Netzspannung (V Wechselstrom)	Motorleistung (kW)	Maximale Umwälzleistung (m ³ /h)
Max 150 m ²	T. Revolution 150	3110.2T	4	21/18	JA	6700	220/240	1,25	200
Max 250 m ²	T. Revolution 250	3112.2T	7	21/18	JA	6700	220/240	1,35	234
Max 350 m ²	T. Revolution 350	3113.2T	11	21/18	JA	6700	220/240	1,9	309
Max 450 m ²	T. Revolution 450	3115.2T	16	21/18	JA	6700	220/240	2,1	320

BiVac Umbau

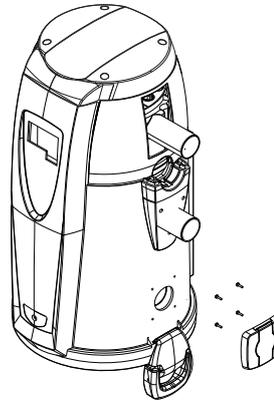
Inhalt des Umbaukits:

- integrierte Saugsteckdose
- BiVac Saugsteckdose, die in dem vorgesehenen Loch installiert werden kann
- Deckel, um die standard Saugleitung zu schließen
- Dichtung für den BiVac Staubbeutel, der den Abscheider ersetzen wird
- Staubbeutel aus Mikrofaser für die BiVac Dosenverbindung

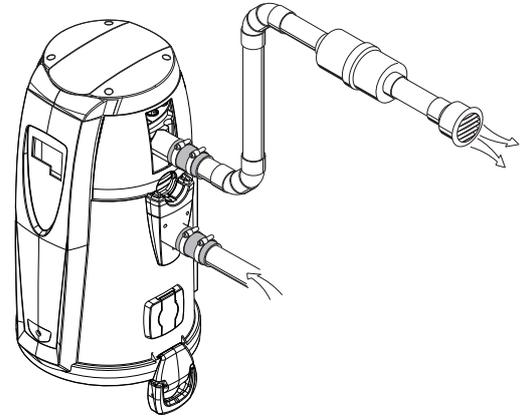
Vor der Installation muss zwischen einer der möglichen Installationsvarianten (A oder B) ausgewählt werden



A INSTALLATION MIT ZYKLONFILTRIERUNG

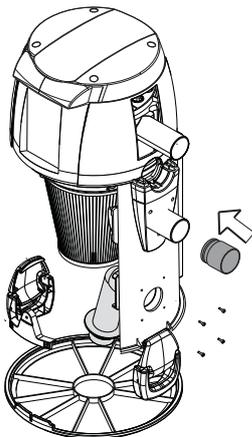


A1 Installieren Sie die Saugsteckdose mit den vorgesehenen Schrauben.

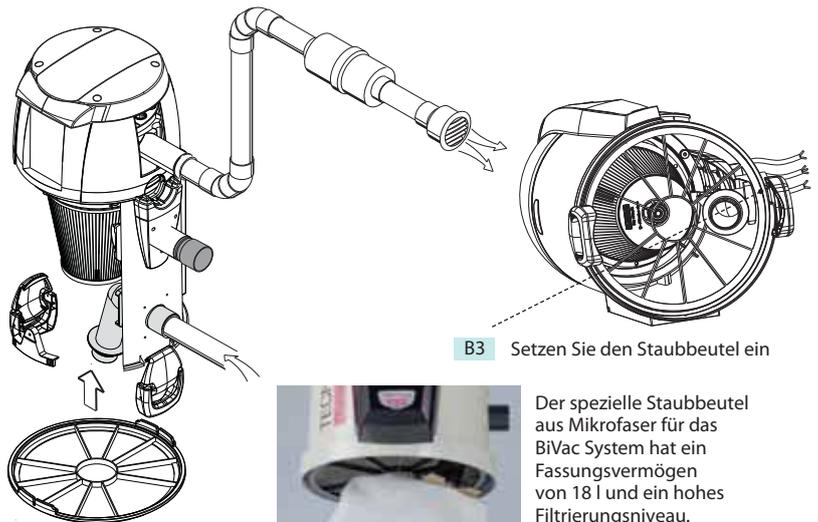


A2 Verbinden Sie die Zentrale mit dem Rohrsystem durch die vom Hersteller vorgesehenen Verbindungen.

B INSTALLATION MIT STAUBBEUTEL-FILTRIERUNG



B1 Installieren Sie die Verbindung in der Öffnung und schließen Sie die gewöhnliche Saugdose.



B2 Installieren Sie das Gitter. Bei dieser Art von Installation muss die Verbindung zum Rohr durch die vorgesehenen Zusatzverbindungen gemacht werden.

B3 Setzen Sie den Staubbeutel ein



Der spezielle Staubbeutel aus Mikrofaser für das BiVac System hat ein Fassungsvermögen von 18 l und ein hohes Filtrationsniveau. Wenn er voll ist, kann er ersetzt und durch die speziellen Schließblase geschlossen werden.



Warum Energiesparen wichtig ist

Die ganze Produktpalette von Sistem Air wurde so entwickelt, dass man Energie während der Herstellung als auch während der Verwendung spart und somit eine niedrigere Umweltbelastung hat. Insbesondere wird 15% der Energie bei der Tecno R-evolution Serie eingespart und 7% bei den meist verbreiteten Modellen, alles mit derselben Leistung.





TECHNISCHE MERKMALE

Die Zentralstaubsauger der Serie Tecno R-evolution sind aus Kunststoff, Polypropylen und ABS, so dass sie allen atmosphärischen Bedingungen gewachsen sind. Sie wurden gemäß allen Rechtsvorschriften und Europäischen Richtlinien entwickelt, hergestellt und sind dabei sehr praktisch, leistungsstark und vielfältig.

Zusätzliche Merkmale:

- Der Anschluss an die Rohrleitung ist sowohl von rechts als auch von links möglich
- Programmierbarer Wartungscomputer mit der Spezialsoftware, die zeigt, wenn der Staubbehälter voll ist, der Filter zu reinigen ist und der Motor Wartung braucht
- Schallgedämpftes Motorgehäuse
- Elektrische einphasige Motoren mit Kohlebürsten und direkter Kühlung
- Motorschutzsicherung mit automatischer Abschaltung und Neustart im Fall von Störungen

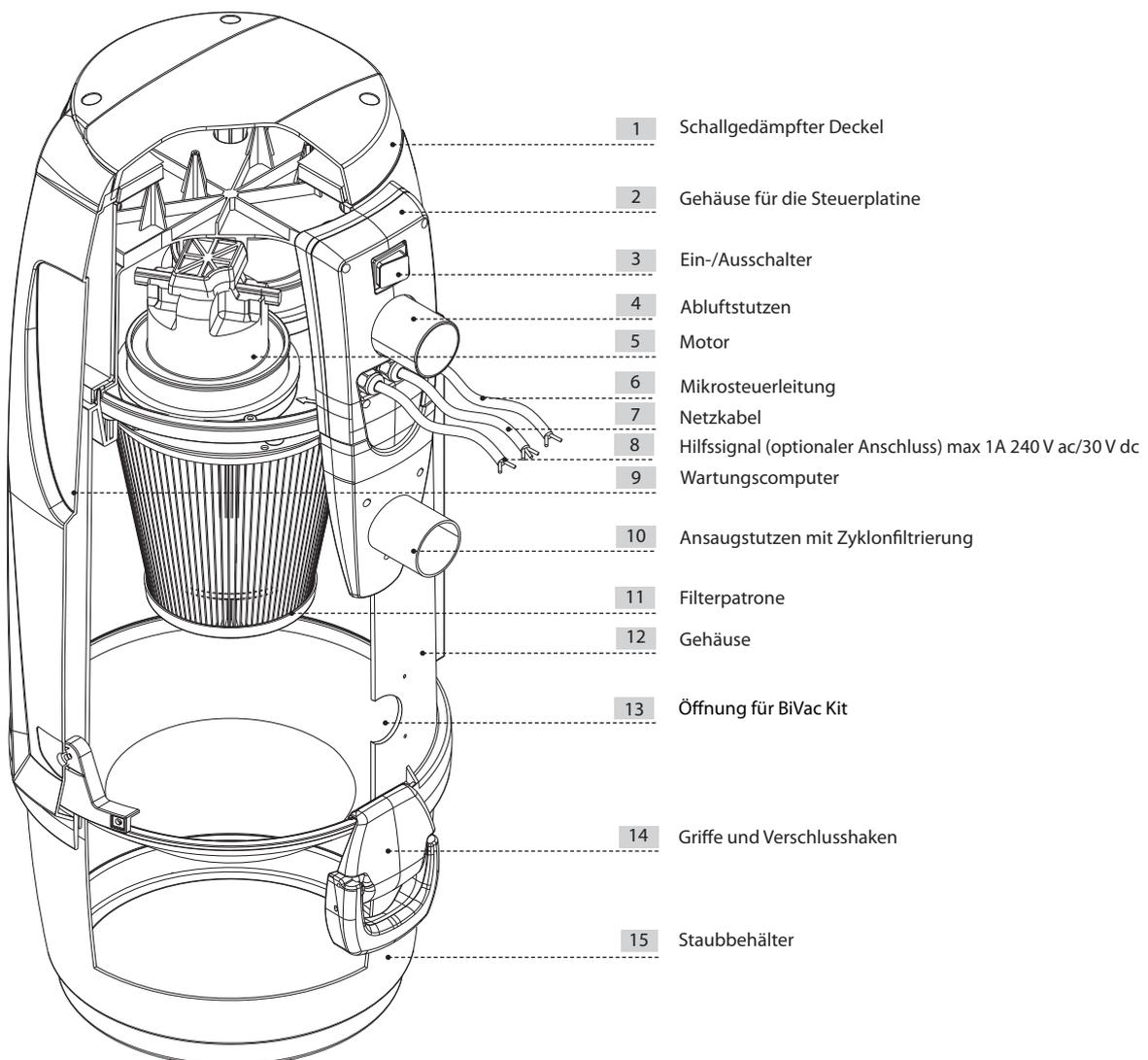
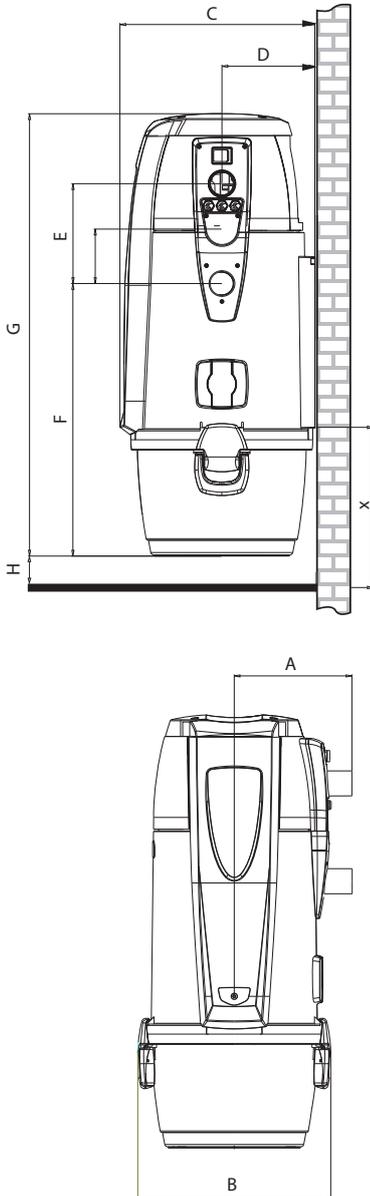


TABELLE ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



Modell Artikel		TECNO R-evolution			
		Tecno R-evolution 150	Tecno R-evolution 250	Tecno R-evolution 350	Tecno R-evolution 450
		3110.2T	3112.2T	3113.2T	3115.2T
Wartungscomputer		JA	JA	JA	JA
Ansaugstutzen	Ø mm	50	50	50	50
Schutzgrad	IP	44	44	44	44
Netzspannung	Volt ac	220/240	220/240	220/240	220/240
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Motorleistung	kW	1,25	1,35	1,9	2,1
Stromaufnahme	A	5,5	5,8	8,2	9,5
Steuerleitung	Volt dc	12	12	12	12
Maximale Luftumwälzung	m³/h	200	234	309	320
Filteroberfläche	cm²	6700	6700	6700	6700
Fassungsvermögen Staubbehälter	l	21	21	21	21
Fassungsvermögen BiVac Staubbeutel	l	18	18	18	18
Abluftstutzen		JA	JA	JA	JA
Abluftschalldämpfer		JA	JA	JA	JA
Gewicht	kg	17	17	19	19
Abmessung A	mm	230	230	230	230
Abmessung B	mm	370	370	370	370
Abmessung C	mm	380	380	380	380
Abmessung D	mm	185	185	185	185
Abmessung E	mm	108	108	195	195
Abmessung F	mm	585	585	585	585
Abmessung G	mm	915	915	915	915
Abmessung H	mm	100	100	100	100
Abmessung X	mm	500	500	500	500
Geräuschemission unter	dB(A)	70			



Detail der Filtrierung durch Staubbeutel



Vakuumbrechventil



Integrierte Saugsteckdose



Detail des Boardcomputers der Zentrale

